

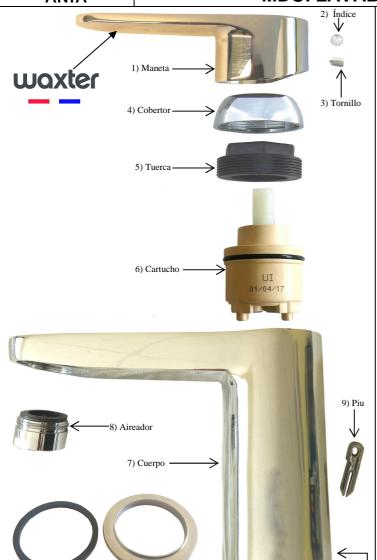
FICHA TÉCNICA

Nº AN107

Pág. 1 / 1

FAMILIA DENOMINACION REFERENCIA

ANTA MDO. LAVABO AN107



ESPECIFICACIONES

1.- Maneta Zamak, con logo Waxter laser. Serigrafía indicadores rojo (caliente) azul (fría). Ver imagen

2.- Índice cromado sin indicadores.

3.- Tornillo inox, para llave allen. M-5

 $\underline{\textbf{4.-}}$ Cobertor ABS, cromado, roscado a tuerca cartucho M-37x1,25. altura 11,8

<u>5.-</u> Tuerca plástico PPO M-37x1,25, 6h. Hexagonal apriete cartucho 8 Nm.

 $\underline{\textbf{6.-}}$ Cartucho salida conducida Ø 35, con junta de cierre superior. Dos posiciones DUE.

Mínimo M= 457 l/h F= 553 l/h C= 492 l/h Máximo M= 1000 l/h F= 980 l/h C= 945 l/h

7.- Material latón cromado, mecanizado latiguillos M-10x100, mecanizado aireador M-24x100, mecanizado espárrago M-8, mecanizado Ø 5.7 alojamiento piu porta cadenilla, mecanizado Ø 7.8 entrada y salida caudal. Mecanizado M-37x1.25 montaje tuerca cartucho.

8.- Aireador M-24x100, 6h, debe ser homologado Aenor, acústica IB

9.- Piu porta cadenilla, material ABS, cromado. Φ 5,6

10.- Prueba (*) Marcar N de AENOR, Acústica asignada, nombre fabricante y comprobar la posición y la intensidad del marcaje

<u>11.-</u> Aro base ABS cromado Φ 49.7 x Φ 34.8 x 5.8, pestaña alojamiento base. Junta NBR Φ 44.7 x 4.

12.- Material inox trenzado Φ12 de malla M-10 x 3/8", longitud 45 cm. Homologado por AENOR.

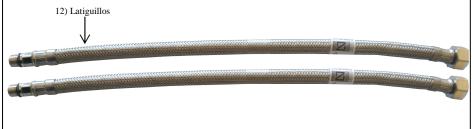
<u>13.-</u> Espárrago material hierro niquelado M-8 con corte bis. Tuerca latón hexagonal M-8. Herradura de hierro niquelado y junta herradura de caucho. Junta base Φ 44 x 2 NBR.

14.- Ensayos de laboratorio: (*)

Niebla salina- 200 horas

Ensayos Caudales – 0,20 l/seg. - 0,33 l/seg. Baño ducha Ensayos mecánicos: 4 bars salida cerrada cartucho abierto

> 16 bars salida abierta cartucho cerrado 25 bars salida abierta cartucho cerrado









11) Aro



10) UI N IIB