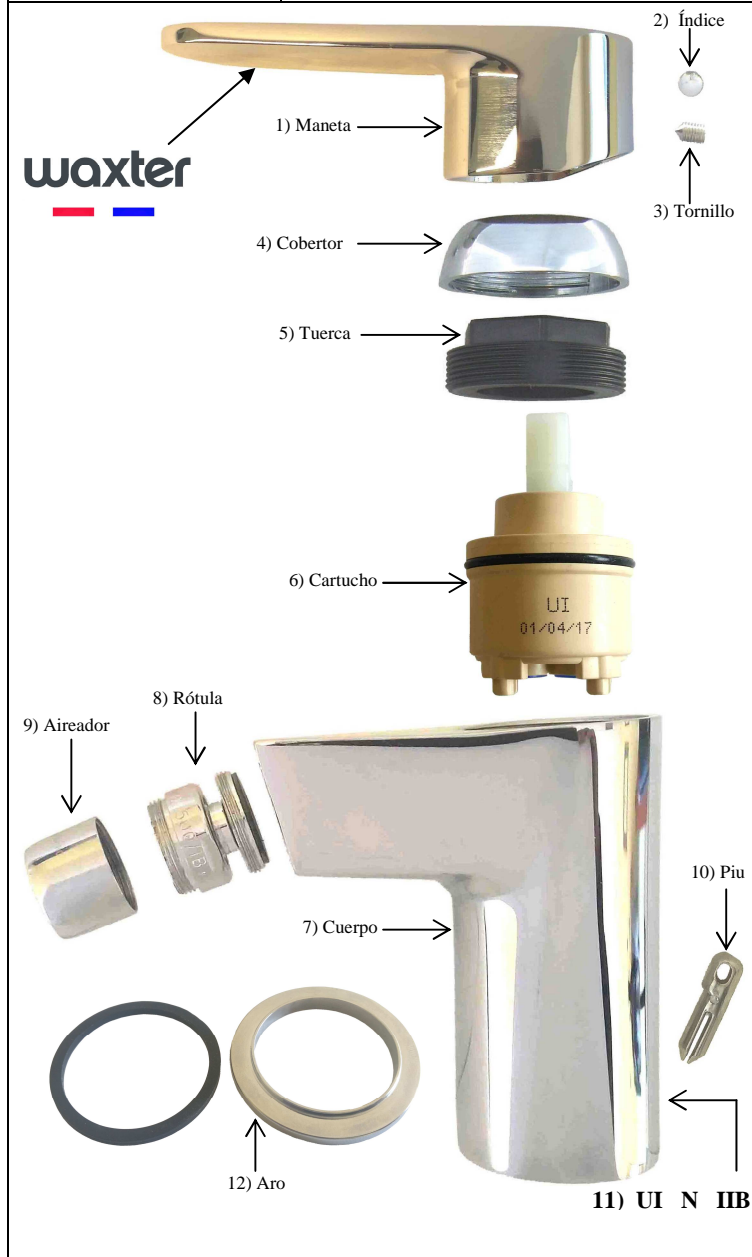


FAMILIA	DENOMINACION	REFERENCIA
ANTA	MDO. BIDÉ	AN227



## ESPECIFICACIONES

**1.-** Maneta Zamak, con logo Waxter Laser. Serigrafía indicadores rojo (caliente) azul (fría). Ver imagen.

**2.-** Índice cromado sin indicadores.

**3.-** Tornillo inox, para llave allen. M-5

**4.-** Cobertor ABS, cromado, roscado a tuerca cartucho M-37x1,25. altura 11,8

**5.-** Tuerca plástico PPO M-37x1,25, 6h. Hexagonal apriete cartucho 8 Nm.

**6.-** Cartucho salida conducida Ø 35, con junta de cierre superior. Dos posiciones DUE

Mínimo M= 751 l/h F= 729 l/h C= 727 l/h

Máximo M= 993 l/h F= 980 l/h C= 936 l/h

**7.-** Material latón cromado, mecanizado latiguillos M-10x100, mecanizado rótula M-22x100, mecanizado espárrago M-8, mecanizado Ø 5.7 alojamiento piu porta cadenilla, mecanizado Ø 7.8 entrada y salida caudal. Mecanizado M-37x1.25 montaje tuerca cartucho.

**8.-** Rótula bidé M-24x100 x M-22x100, debe ser homologado Aenor, acústica IA.

**9.-** Aireador M-22x100, 6h, debe ser homologado Aenor, acústica IB

**10.-** Piu porta cadenilla, material ABS, cromado. Φ 5,6

**11.-** Prueba (\*) Marcar N de AENOR, Acústica asignada, nombre fabricante y comprobar la posición y la intensidad del marcaje

**12.-** Aro base ABS cromado Φ49.7 x Φ34.8 x 5.8, pestaña alojamiento base. Junta NBR Φ44.7 x 4.

**13.-** Material inox trenzado Φ12 de maya M-10 x 3/8", longitud 45 cm. Homologado por AENOR.

**14.-** Espárrago material hierro niquelado M-8 con corte bis. Tuerca latón hexagonal M-8. Herradura de hierro niquelado y junta herradura de caucho. Junta base Φ 44 x 2 NBR.

**15.-** Ensayos de laboratorio: (\*)

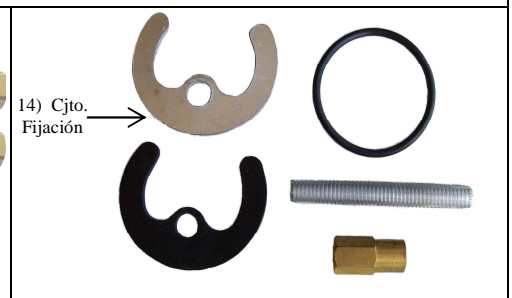
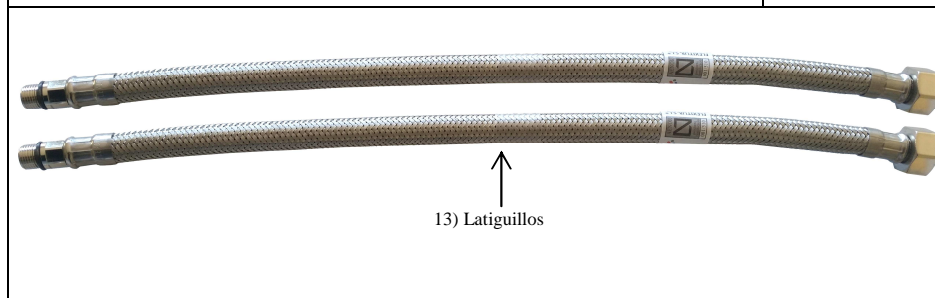
Niebla salina- 200 horas

Ensayos Caudales – 0,20 l/seg. - 0,33 l/seg. Baño ducha

Ensayos mecánicos: 4 bars salida cerrada cartucho abierto

16 bars salida abierta cartucho cerrado

25 bars salida abierta cartucho cerrado



Cajas



Bolsa Burbuja

