

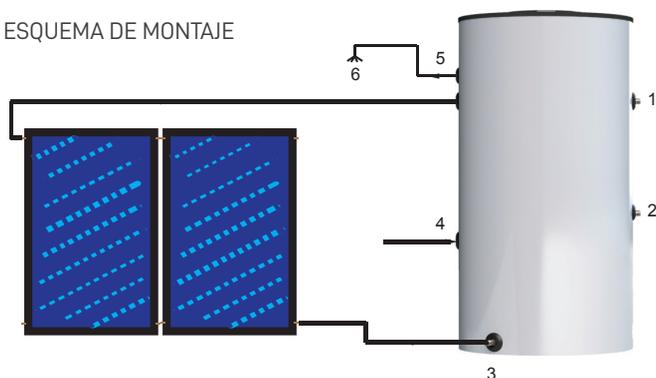


Los equipos Drain-Back Maxlor están disponibles con captador solar térmico vertical y cuenta con los siguientes elementos:

- Captador solar térmico Maxlor de alta eficiencia fabricado con los estándares de calidad europeos más exigentes.
- Interacumulador solar fabricado en acero normalizado.
- Revestimiento interior mediante esmaltado a 850°C.
- Equipo preparado para funcionamiento exclusivamente como sistema Drain-Back.
- Kit de montaje con todos los accesorios necesarios.
- Estructura soporte en acero DX51 tratado para climas adversos. Diseño válido para cubierta plana e inclinada.
- Garantía del equipo: 10 años captación y 5 años acumulación.



ESQUEMA DE MONTAJE



1. Válvula de seguridad 2 bares [1/2" H]
2. Llenado [1/2" H]
3. Ida captadores [1/2" H]
4. Entrada red [1/2" H]
5. Retorno captadores [D18 mm]
6. Salida ACS [1/2" H]

Se recomienda usar un filtro de polifosfato (o un dispositivo de similar función) para prevenir posibles obstrucciones en los intercambiadores originadas por el depósito de sal.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### DRAIN-BACK CAPTADOR VERTICAL

#### INTERACUMULADOR

Volumen primario	L	8,6
Volumen secundario	L	145
Superficie de intercambio	m <sup>2</sup>	0,81
Acabado exterior	Chapa metálica esmaltada en gris	
Circuitos internos	Acero esmaltado a 850°C	
Aislamiento	Poliuretano rígido inyectado PU, densidad 42 kg/m <sup>3</sup> , 40 mm. de espesor	
Diámetro	mm	560
Alto	mm	1250-1300
Peso en vacío	kg	66
Protección acumulador	Ánodo de magnesio	
Régimen de presiones máximas	bar	Primario: 2 bar / Secundario: 8 bar

#### CAPTADOR SOLAR

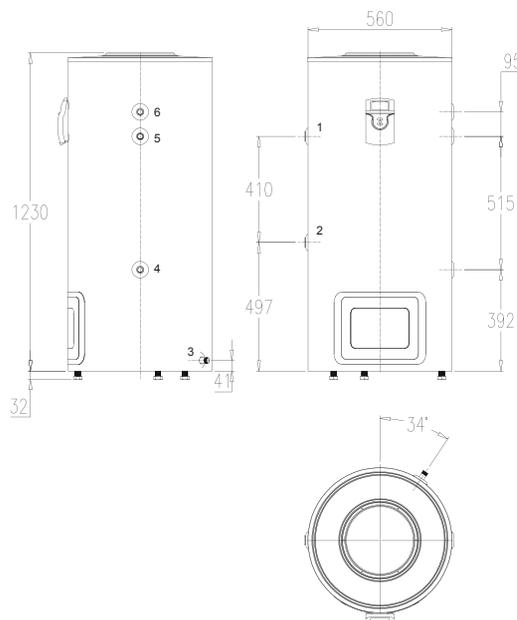
#### CAPTADOR 2.000

Área útil	m <sup>2</sup>	1,88
Relación V/A	l/m <sup>2</sup>	77,1
Estructura	Acero galvanizado DX51 perfilado L37x2,5 mm. tratada para exteriores	

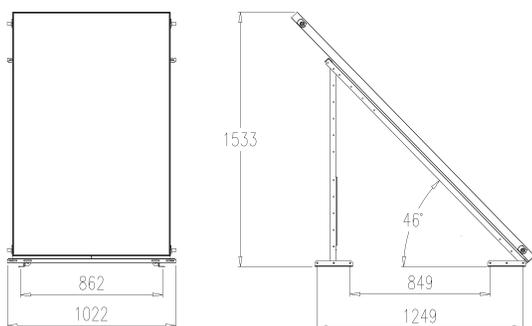
### INTERACUMULADOR



### DIMENSIONES



### EQUIPO DRAIN-BACK MAXLOR CAPTADOR VERTICAL



#### VENTAJAS SISTEMAS DRAIN-BACK MAXLOR

- ✓ Protección frente a heladas. Cuando la temperatura exterior desciende, la bomba para su funcionamiento y el fluido se queda en el interior del acumulador, evitando así su congelación
- ✓ Protección frente a sobrecalentamientos. Cuando se alcanza una temperatura elevada, la bomba deja de actuar, vaciando los captadores de fluido.
- ✓ No es necesario el uso de purgadores y vaso de expansión, simplificando la instalación y mantenimiento del sistema.